УПРАВЛЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ АДМИНИСТРАЦИИ ГОРОДА ТВЕРИ МБДОУ детский сад № 10

Утверждаю

Заведующая МБДОУ детский сад № 10

«03» сентября 2021 г.

ПЛАН ХАССП

Версия 1 ДП – 2021

Дата введения в действие «03» сентября 2021 г.

	Должность	Фамилия	Подпись	Дата
Разработал	Руководитель группы ХАССП	Тезикова Г.П.		
Согласовал				

ПРЕДИСЛОВИЕ

РАЗРАБОТАН МБДОУ детский сад № 10 в соответствии с требованиями стандарта ГОСТ Р 51705.1 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом № ____ от «____» сентября 20____ г.

Документированная процедура не может быть полностью или частично воспроизведена, тиражирована и распространена в качестве официального издания без разрешения МБДОУ детский сад N = 10

ОГЛАВЛЕНИЕ

1	Область	применения

- 2 3 4
- Ооласть применения
 Нормативные ссылки
 Термины, определения и сокращения
 Общие положения
- 5 Ответственность и контроль
- 6 Актуализация и рассылка Листы XACCП
- 7

1. Область применения

Настоящий План разработан на основании принципов ХАССП и устанавливает Критические контрольные точки и мероприятия управления точками.

Цель деятельности управления критическими контрольными точками – минимизация или устранения опасных факторов.

Положения настоящего Плана обязательны для всех сотрудников, участвующих в организации питания МБДОУ детский сад № 10 в которых определены опасные факторы и критические контрольные точки.

2. Нормативные ссылки

В настоящем плане использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ТР ТС 021/2011 «О безопасности пищевой продукции»;

ГОСТ Р 51705.1-2001 «Управление качеством пищевых продуктов на основе принципов ХАССП»

ISO 22000:2005 «Системы менеджмента безопасности пищевых продуктов. Требования к любым организациям в продуктовой цепи».

3. Термины, определения и сокращения

В настоящем плане применены следующие термины с соответствующими определениями:

План ХАССП — (анализ рисков и критические контрольные точки) — концепция, предусматривающая систематическую идентификацию, оценку и управление опасными факторами, существенно влияющими на безопасность продукции

Корректирующее действие — действие, предпринятое для устранения причины обнаруженного несоответствия или другой нежелательной ситуации

Коррекция – действие, предпринятое для устранения обнаруженного несоответствия

Мониторинг — специально организованное систематическое наблюдение за состоянием объектов, явлений, процессов с целью их оценки, контроля и прогноза

Несоответствие – невыполнение установленного требования

Сокращения

План – План ХАССП Учреждение МБДОУ детский сад № 10 ККТ – критические контрольные точки

4. Обшие положения

Деятельность по определению опасных факторов описана в Методике анализа опасных факторов и определения ККТ.

Форма Листа ККТ приведена в Методике анализа опасных факторов и определения ККТ.

5. Ответственность и контроль

Группа XACCП отвечает за достоверность информации изложенной в настоящем Плане.

Руководители подразделений отвечают за выполнение мероприятий, описанных в настоящем Плане (контроль, выполнение корректирующих мероприятий).

6. Актуализация и рассылка

План XACCП анализируется на актуальность во время проведения анализа опасных факторов.

Оригинал Плана находится у Руководителя группы ХАССП, копии листов ККТ выдаются в подразделения, которым относится данная критическая контрольная точка.

«KKT № 1»

Потенциальная Отсутствие сопроводительной документации					ентации	
опасность						
Процесс	Приемка сырья					
		Контр	-			
Объект контрол	я К	онтролируем	ный параметр	Кри	итические пределы	
Сопроводительна документация	я На	Наличие/отсутствие		Наличие документации согласно перечню на сырье		
	1	Монит	ринг			
Процедура	Пери	одичность	Ответстве	Ответственный		
ДП Проведение контроля за продовольственным сырьём	Постоян приемке	_	Кладовщик		Журнал приемки сырья	
	Коррекция	и корректиј	ующие меропрі	РИТКИ		
Коррекция (устранение отклонения от пределов)			Ответственный		Записи	
1. Возврат продукции поставщику			Кладовщик		Таблица возвращенные продукты	
2. Исключить возможность попадания сырья в производство			Кладовщик		Таблица возвращенные продукты	
Корректирующие действия (устранение причины отклонения от пределов)			Ответстве	нный	Записи	
1. Провести повторную оценку поставщика				Реестра поставщиков		
2. Рассмотреть возможность закупа сырья другого поставщика					Реестр поставщиков	

«KKT № 2»

Потенциальная опасность	Несоблюдение режимов хранения сырья и готовой продукции Хранение сырья, полуфабрикатов и готового продукта				
Процесс					
	Контр	ООЛЬ			
Объект контрол	я Контролируем	лый параметр	Кр	итические предель	
•		ратура влажность		+2 +6 -18 +/-3	
	Монито	рринг			
Процедура	Периодичность	Ответствен	Ответственный		
Хранение сырья и готовой продукции	2 раза в день	Кладовщик		Журнал контроля температуры и влажности	
	Коррекция и корректиј	<u> </u> рующие меропри	пития		
-	ррекция клонения от пределов)	Ответствен	ный	Записи	
Изъять продукцию и переместить в другое место		Кладовщик		Акт о списании	
Провести контрол продукции	Кладовщик		Журнал контроля температуры и влажности		
Корректиру (устранение причин	Ответствен	ный	Записи		
Провести анализ с			Акт выполненных		
оборудования	Кладовщик		работ от организации обслуживающей		
Провести ремонтноборудования	Кладовщик		ооорудование Акт выполненных работ от организации		

«KKT № 3»

Потенциальная	енциальная Несоответствие продукции органолептическим показателям					
опасность	(несоответствие продукции органолентическим показателям					
Процесс	Производство готового продукта					
		Контр	0ЛЬ			
Объект контрол	Я	Контролируем	ый параметр Кри		тические пределы	
Готовая продукці	Готовая продукция Органолептически		е показатели I		В соответствии с хнологическими картами (ТК)	
		Монито	ринг			
Процедура	Процедура Периодичность		Ответственный		Записи	
TK	Постоянно при приготовлении		Председатель бракеражной комиссии		Бракеражный журнал	
	Корр	рекция и корректир	ующие меропри	ятия		
Коррекция (устранение отклонения от пределов)			Ответстве	нный	Записи	
При недостаточной температуре или времени откорректировать режимы приготовления		повар		Бракеражный журнал		
При несоответствии продукции органолептическим показателям (цвет, вкус, запах, внешний вид), продукция подвергается утилизации			повар		Бракеражный журнал	
	Корректирующие действия (устранение причины отклонения от пределов)		Ответстве	нный	Записи	
Пересмотреть ТК	Пересмотреть ТК		повар		TK	